

Para: Ventas comerciales de GAF, contratistas de GAF, Servicio de campo, AIS, CARE

De: Departamento de Servicio Técnico

N.º: TAB-C-06

Traslapes de soldaduras por calor para sistemas de techos de estireno-butadieno-estireno (SBS) modificado aplicados en frío

¿Por qué traslapes de soldadura por calor?

El uso de adhesivo de proceso en frío tiene muchas características positivas; sin embargo a diferencia de los sistemas de techo de SBS instalados en asfalto caliente o mediante soldadura por calor, los traslapes de un sistema de techo de SBS modificado aplicado en frío son vulnerables antes del curado del adhesivo en el traslape.

Debido a esta vulnerabilidad, muchos profesionales de techos prefieren usar traslapes de soldadura por calor en sistemas de techo de SBS modificado aplicados en frío para garantizar la integridad hermética del sistema al final de cada día.

Las fuentes de ignición, el oxígeno y los adhesivos para procesos en frío no se mezclan

Los adhesivos fríos a base de solventes son combustibles. GAF advierte enfáticamente que los adhesivos que contienen solventes son combustibles y deben mantenerse alejados del calor, de las llamas expuestas o de cualquier fuente de ignición.

Evite todo tipo de fuente de oxígeno que pueda propagar las llamas. Esta advertencia parece oponerse a la soldadura por calor de traslapes en un sistema de techo aplicado en frío. Sin embargo, es posible evitar la combustión si respeta los pasos a continuación para garantizar que no haya una fuente de oxígeno que pueda propagar las llamas.

Tenga cuidado con las fuentes de ignición. Siempre tome precauciones adicionales en el lugar de trabajo cuando se vaya a utilizar un equipo de soldadura por calor y tenga especial cuidado para evitar que las fuentes de ignición o las llamas entren en contacto inadvertidamente con materiales inflamables, como latas abiertas de materiales a base de solventes, trapos, palés, envoltorios, etc.

Recomendaciones de seguridad para traslapes de soldaduras por calor cuando las membranas se instalan con adhesivos Matrix™

- **Mantenga el área de traslape limpia y libre de adhesivos** para asegurarse de que el área de traslape a soldar una la membrana SBS con la membrana SBS.
- **Utilice siempre una herramienta para minimizar la elevación del traslape** de modo que solo el cabezal del soplete esté debajo del traslape y caliente la membrana. Esto evita que un área grande y abierta quede expuesta a una fuente de oxígeno.
- **Los traslapes deben rodarse o presionarse inmediatamente en su lugar;** esto asegura el sellado inmediato del área del traslape y la eliminación de cualquier burbuja de aire.
- **Si es posible, use una fuente de calor sin llama** para la soldadura por calor de traslapes.
- **Siempre asegúrese de seguir todas las recomendaciones y los requisitos de seguridad de sopletes de GAF.**

¿Tiene preguntas?

El Servicio técnico de GAF puede ayudarlo con estas y otras preguntas que pueda tener sobre la instalación de su nuevo techo. Puede comunicarse con el Servicio de soporte técnico al 800-766-3411. El sitio web de GAF es un excelente recurso para casi cualquier pregunta que pueda tener o para obtener

información adicional que pueda necesitar. Visite www.gaf.com para encontrar la información más reciente sobre nuestros productos y su instalación.

Importante: Este documento reemplaza cualquier boletín de asesoramiento técnico anterior de GAF sobre este tema. Consulte siempre www.gaf.com para asegurarse de tener la información más actualizada.