

Application Instructions (English, Spanish and French)

Seal-A-Ridge® ArmorShield™ SBS Modified IR Ridge Cap Shingles

Updated: 6/17



www.gaf.com

APPLICATION INSTRUCTIONS

Use only zinc-coated steel or aluminum, 10-12 gauge, barbed, deformed, or smooth shank roofing nails with heads 3/8" (9.5 mm) to 7/16" (12 mm) in diameter. Nails should be long enough to penetrate at least 3/4" (19 mm) into wood decks or just through plywood decks. Nails must be driven flush with the surface of the shingle. Overdriving will damage the shingle. Raised nails will interfere with the wind resistance of the shingles and can back out.

Step 1. At perforations, separate each piece of Seal-A-Ridge[®] ArmorShield[™] SBS Modified IR Ridge Cap Shingle into three individual ridge cap shingle pieces, each 12" x 12" (305 mm x 305 mm) (see Figure 1).

Step 2. Create a starter shingle by cutting off the 5" (127 mm) exposed portion of a ridge cap shingle.

Step 3. Beginning at the bottom of the hip or from the end of the ridge opposite the direction of the prevailing wind, install the starter shingle using 2 nails placed 1 1/2" - 3" (38 - 76 mm) back from the cut end and 1" - 2" (25 - 51 mm) up from each edge.

Step 4. Apply individual ridge cap shingle pieces with a 5" (127 mm) exposure, completely covering the starter shingle with the first full ridge cap shingle. Apply ridge cap using 2 nails per piece 6" - 6 1/2" (152 - 165 mm) back from the exposed end and 1"-2" (25 - 51 mm) up from the edge (see Figure 2 for nail location). Do **NOT** nail through sealant.

For Cold Weather Application

- In cold weather, warm Seal-A-Ridge[®] ArmorShield[™] SBS Modified IR Ridge Cap Shingles before bending.
- When self-sealing may be delayed due to cold weather, apply quarter-sized dabs of asphalt plastic cement (must conform to ASTM D4586 Type I or Type II) between ridge cap pieces and press firmly to ensure good contact between pieces.

For Maximum Wind Speed Coverage Under Ltd. Warranty

- Apply a 1/4" (6 mm) wide bead of Henkel PL[®] Urethane Sealant or ASTM C920 Polyurethane Sealant to each ridge cap shingle 3/4"-1" (19 mm - 25 mm) from the shingle edge, set parallel to the ridge (see Figure 3).

Note: Excessive application of tab adhesive can cause blistering of ridge cap shingle.

Store on flat surface, in a covered, ventilated area — maximum temperature 110°F (43°C). Do not store near steam pipes, radiators, etc., or in sunlight

Figure 1.

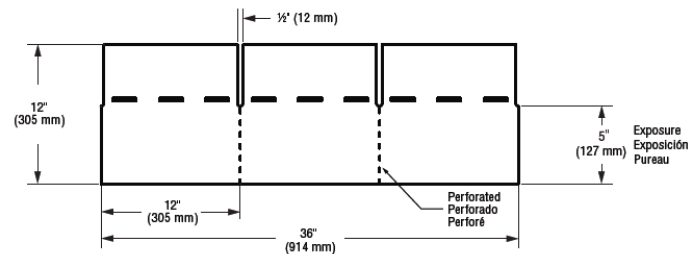


Figure 2.

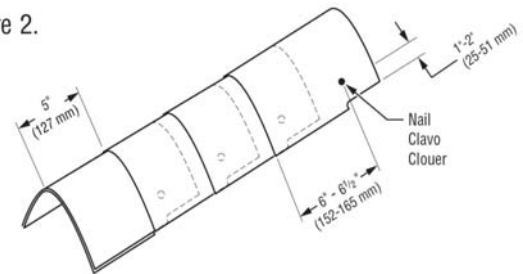
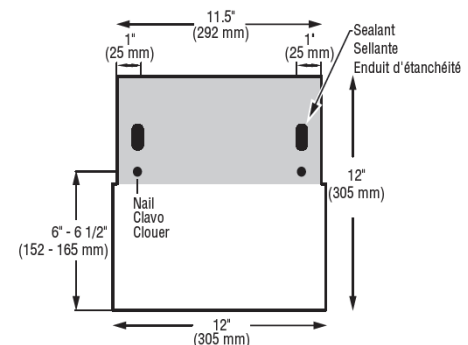


Figure 3.



For maximum wind speed coverage under ltd. warranty, apply additional sealant as shown. See Application Section for specific details.

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION

Utiliser uniquement des clous en acier galvanisé ou en aluminium, de calibre 10 à 12, à tige indentée, déformés ou des clous à toiture à tige lisse avec des têtes de 3/8 po à 7/16 po (9.5–12 mm) de diamètre. Les clous doivent être assez longs pour pénétrer d'au moins 19 mm (3/4 po) dans le platelage du toit ou juste au travers du platelage du toit. Les clous doivent être enfoncés à effleurement avec la surface du bardeau. Trop les enfoncer endommagera le bardeau. Les clous relevés vont interférer avec la résistance aux vents des bardeaux et peuvent ressortir.

Étape 1. Aux perforations, séparer chaque pièce de Bardeau de faîtière Seal-A-Ridge^{MD} ArmorShield^{MC} IR modifiées SBS en trois pièces individuelles de bardeau de faîtière, de 12 x 12 po (305 mm x 305 mm) chacune (voir Figure 1).

Étape 2. Créer un bardeau de départ en coupant 5 po (127 mm) de la portion exposée d'un bardeau de faîtière.

Étape 3. En débutant au bas de l'arête ou du bout du faîtière en direction opposée des vents dominants, installer le bardeau de départ à l'aide de 2 clous placés entre 1-1/2 po à 3 po (38-76 mm) avant le bout coupé et entre 1 po à 2 po (25–51 mm) en haut de chaque bord.

Étape 4. Appliquer les pièces de bardeau de faîtière individuelles avec un pureau de 5 po (127 mm), en couvrant complètement le bardeau de départ avec le premier de bardeau de faîtière entier. Appliquer le faîtière en utilisant 2 clous par pièce entre 6 po à 6 1/2 po (152–165 mm) derrière l'extrémité exposée et entre 1 po à 2 po (25-51 mm) en haut du rebord (voir la Figure 2 pour l'emplacement des clous). Ne **PAS** clouer à travers le scellant.

Pour Application en Température Froide

- En température froide, chauffer les Bardeaux de faîtière Seal-A-Ridge^{MD} ArmorShield^{MC} IR modifiées avant de les plier.
- Lorsque l'auto-scellant peut être retardé en raison de température froide, appliquer du ciment plastique asphalté de la taille d'une pièce de 25 sous (conforme à ASTM D4586 Type I ou Type II) entre les pièces de bardeau de faîtière et presser fermement pour assurer un bon contact entre les pièces.

Pour une Couverture Maximale Contre les Vents Selon la Garantie Limitée

- Appliquer une couche de scellant en uréthane Henkel PLMD ou en polyuréthane ASTM C920 d'une largeur de 1/4 po (6 mm) sur chaque bardeau de faîtière entre 3/4 po à 1 po (de 19 mm à 25 mm) à partir de la bordure et parallèlement à la faîtière (voir la Figure 3).

Remarque: Une application excessive d'adhésif de pattes peut causer des poches d'air sous le bardeau de faîtière.

Entreposer sur une surface plane, dans un endroit couvert et ventilé – à une température maximale de 43°C (110°F). Ne pas entreposer près de conduites de vapeur, du chauffage, etc., ou au soleil.

Figure 1.

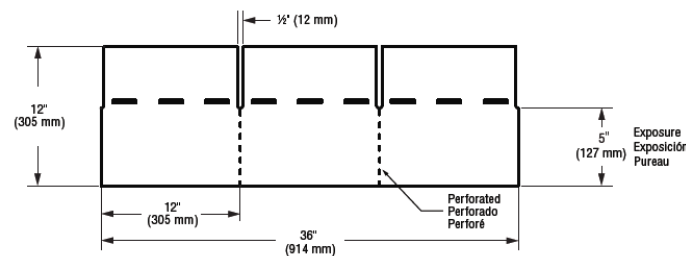


Figure 2.

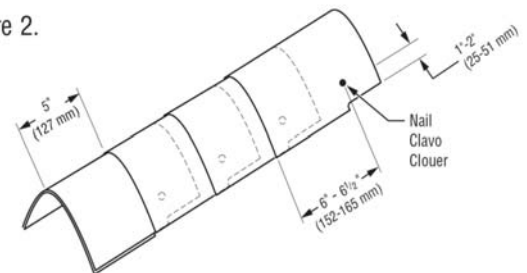
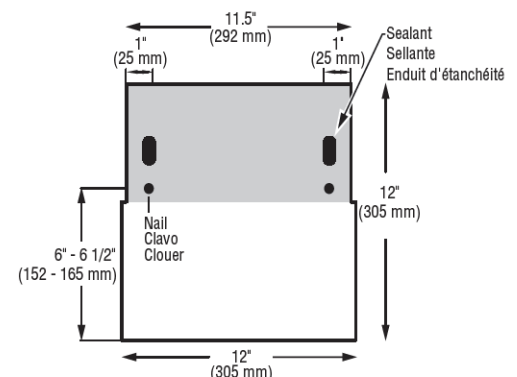


Figure 3.



Pour la couverture maximum de vitesse de vent sous limité, la garantie, appliquer de l'enduit d'étanchéité supplémentaire comme indiqué. Voir Mode D'Emploi pour les détails spécifiques.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Use únicamente clavos de techado de acero o aluminio galvanizados, de calibre 10-12, arponados, deformados o con espiga suave con cabezas de 3/8" (9.5 mm) a 7/16" (12 mm) de diámetro. Los clavos deben ser suficientemente largos como para penetrar al menos 3/4" (19 mm) en las plataformas base de techos o apenas en las plataformas base de madera terciada. Los clavos deben ser colocados a nivel con la superficie de la teja. La clavadura excesiva dañará a la teja. Los clavos elevados interferirán con la resistencia de las tejas al viento y se pueden salir.

Paso 1. En las perforaciones, separe cada pieza de Teja de caballete IR modificadas SBS Seal-A-Ridge® ArmorShield™ en tres piezas individuales de teja de cumbrera, cada una de 12" x 12" (305 mm x 305 mm) (ver Figura 1).

Paso 2. Cree una teja inicial al cortar 5" (127 mm) de la porción expuesta de una teja de cumbrera.

Paso 3. A partir de la parte inferior del borde o desde el extremo de la cumbrera en dirección opuesta al viento, instale la teja inicial mediante el uso de 2 clavos colocados a 1 1/2"- 3" (38 - 76 mm) de la parte posterior del extremo de corte y a 1"- 2" (25 - 51 mm) de cada borde.

Paso 4. Aplique las piezas individuales de las tejas de cumbrera con una exposición de 5" (127 mm), cubriendo completamente la teja inicial con la primera teja de cumbrera completa. Aplique el cumbrera usando 2 clavos por pieza a 6 - 6 1/2" (152 - 165 mm) hacia atrás del extremo expuesto y a 1"- 2" (25 - 51 mm) hacia arriba del borde (ver Figura 2 para ubicación de clavos). **NO** clavar a través del sellador.

Para Aplicación en Climas Fríos

- En climas fríos, caliente las Tejas de caballete IR modificadas SBS Seal-A-Ridge® ArmorShield™ antes de doblarlas.
- Cuando el autosellador pudiera verse demorado debido a climas fríos, aplique untaduras de un cuarto de cemento plástico asfáltico (debe cumplir con la ASTM D4586 Tipo I o Tipo II) entre las piezas de cumbrera y presione firmemente para garantizar un buen contacto entre las piezas.

Para la Cobertura de Velocidad Máxima del Viento Conforme a la Garantía Limitada

- Aplicar una línea de sellador de uretano Henkel PL® o sellador de poliuretano ASTM C920 de 1/4" (6 mm) a cada teja de caballete, 3/4" - 1" (19 mm - 25 mm) desde el borde de la teja, paralelo al caballete (ver Figura 3).

Nota: La aplicación excesiva de adhesivo para orejetas puede causar ampollamiento en la teja de cumbrera.

Almacene en un área cubierta y ventilada, a una temperatura máxima de 110°F (43°C). No las almacene cerca de tuberías de vapor, radiadores, etc., o a la luz del sol.

Figura 1.

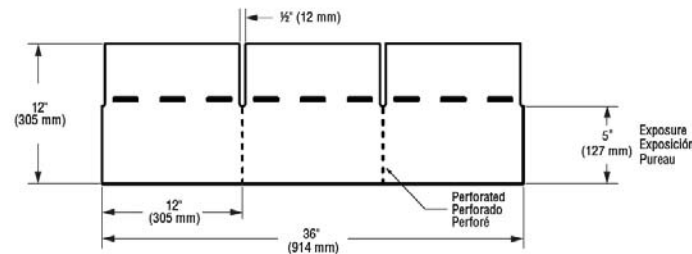


Figura 2.

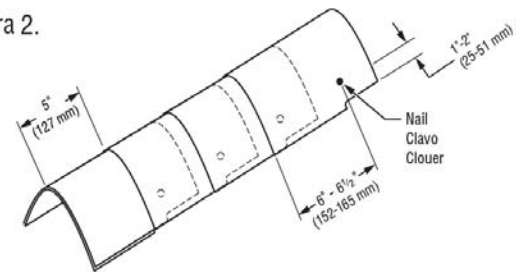
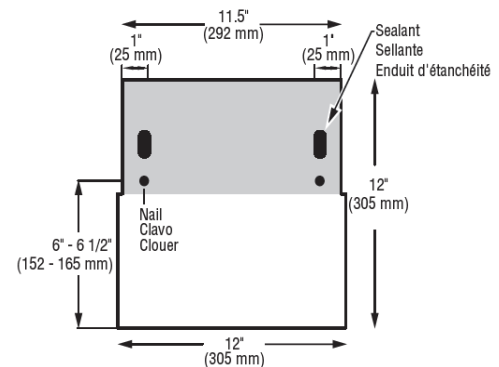


Figura 3.



Para el alcance máximo de velocidad de viento bajo limitado garantía, aplica sellador adicional como mostrado. Vea Instrucciones de Aplicación para detalles específicos.