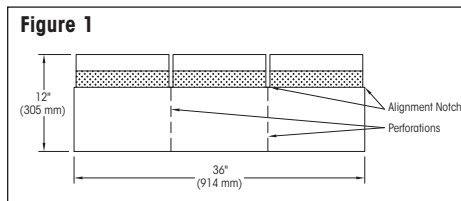


Step 1

Separate each piece TimberTex® Ridge Cap Shingle at its prescored perforations into three individual 12" x 12" (305 mm x 305 mm) ridge cap shingle pieces (see Figure 1). For easier separation, turn the product over with its bottom side facing up and fold back and forth along the prescored perforation before tearing apart.

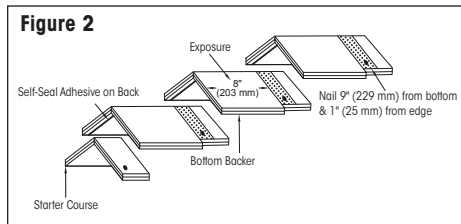
Note: TimberTex® Ridge Cap Shingles include two layers that are factory-laminated together. Do NOT tear these two layers apart.



Step 2

Prepare a starter course by cutting one 12" x 12" (305 mm x 305 mm) ridge cap piece along the line between the headlap and exposed area of the shingle.

Note: This will provide a double-thick 4" x 11.5" (102 mm x 292 mm) starter course (see Figure 2).



Step 3

Install the 4" x 11.5" (102 mm x 292 mm) double-thick starter cap across the hip or ridge, starting at the bottom of the hip or from the end of the ridge opposite the direction of the prevailing wind.

Step 4

Begin laying full ridge cap shingle pieces 12" x 12" (305 mm x 305 mm) as shown (see Figure 2). Apply with an 8" (203 mm) exposure beginning at the bottom of the hip or from the end of the ridge opposite the direction of the prevailing wind. Use the alignment notch in the headlap area as a guide for installing the following ridge cap shingle to the correct 8" (203 mm) exposure.

Note: Always take care to maintain the correct 8" (203 mm) exposure, as installing with larger exposure will result in less coverage per bundle.

Step 5

Fasten each ridge cap using 2 nails per piece 9" (229 mm) back from the exposed end and 1" (25 mm) up from the edge (see Figure 3 for location of nails). Use only zinc-coated steel or aluminum, 10 – 12 gauge, barbed, deformed, or smooth shank roofing nails with heads 3/8" (10 mm) to 7/16" (11 mm) in diameter.

Note: Nails should be long enough to penetrate at least 3/4" (19 mm) into wood decks, or just through plywood or OSB decks.

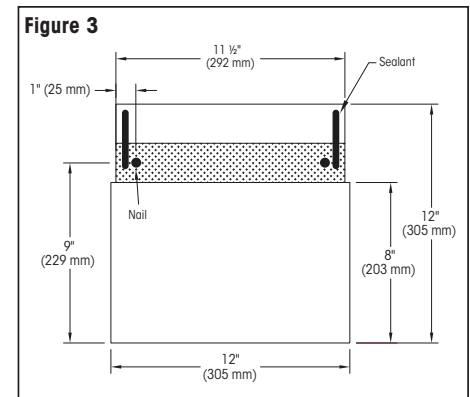
Note: For optimal performance, nails must always be driven flush with the surface of the ridge cap shingle. Over-driving will damage the ridge cap shingle, and raised nails will interfere with the ridge cap shingle's wind resistance.

Special Application

Cold-weather application: Warm TimberTex® Ridge Cap Shingles before bending. Consider exposing bundles or individual pieces to direct sunlight before installation to help improve flexibility in cold weather. If cold weather may delay self-sealing, apply quarter-sized dabs of asphalt plastic cement (must conform to ASTM D4S86 Type I or Type II) between ridge cap pieces then press firmly to ensure good contact between pieces.

Note: Excessive application of asphalt roofing cement can cause blistering of the ridge cap shingle.

For maximum wind speed coverage under limited warranty: Apply a 1/4" (6 mm) bead of polyurethane roofing and flashing sealant (must conform to ASTM C920) on both sides of the headlap area of each ridge cap shingle, 3/4" – 1" (19 mm – 25 mm) from the ridge cap shingle's edge, set parallel to the ridge (see Figure 3).



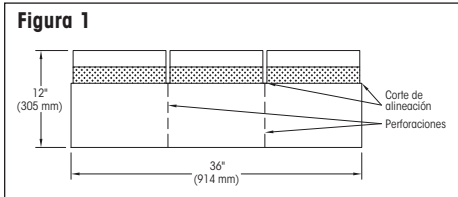


Paso 1

Separe cada pieza de Tejas de cumbrera TimberTex® por las perforaciones premarcadas en tres piezas individuales de 12" x 12" (305 mm x 305 mm) (ver la figura 1). Para facilitar la separación, voltee el producto con la parte inferior hacia arriba y doble hacia adelante y hacia atrás a lo largo de la perforación marcada antes de separar las piezas.

Nota: Las Tejas de cumbrera TimberTex® incluyen dos capas juntas que están laminadas de fábrica. NO separe estas dos capas.

Figura 1

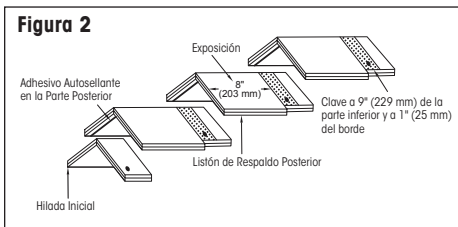


Paso 2

Prepare una hilada inicial cortando una pieza de cumbrera de 12" x 12" (305 mm x 305 mm) a lo largo de la línea entre el traslape de inicio y el área expuesta de la teja.

Nota: Esto proporcionará una hilada inicial de doble grosor de 4" x 11.5" (102 mm x 292 mm) (ver la figura 2).

Figura 2



Paso 3

Instale la tapa inicial de doble grosor de 4" x 11.5" (102 mm x 292 mm) a lo largo de la cumbrera o las cuatro aguas, comenzando por la parte inferior de las cuatro aguas o desde el extremo de la cumbrera opuesto a la dirección del viento predominante.

Paso 4

Comience a colocar las tejas de cumbrera completas de 12" x 12" (305 mm x 305 mm) como se muestra (ver la figura 2). Aplique con una exposición de 8" (203 mm) comenzando en la parte inferior de las cuatro aguas o desde el extremo de la cumbrera opuesto a la dirección del viento predominante. Utilice la muesca de alineación en el área de traslape de inicio como guía para instalar la siguiente teja de cumbrera con la exposición correcta de 8" (203 mm).

Nota: Tenga siempre cuidado de mantener la exposición correcta de 8" (203 mm), ya que si instala con una exposición mayor, la cobertura por paquete será menor.

Paso 5

Fije cada cumbrera con dos clavos por pieza a 9" (229 mm) del extremo expuesto y a 1" (25 mm) del borde (ver la figura 3 para conocer la ubicación de los clavos). Utilice solo clavos para techos de acero o aluminio recubiertos de zinc, de calibre 10-12, arponados, deformados o de vástago liso, con cabezas de 3/8" (10 mm) a 7/16" (11 mm) de diámetro.

Nota: Los clavos deben tener la longitud suficiente para penetrar las cubiertas de madera o solo a través de madera contrachapada u OSB al menos 3/4" (19 mm).

Nota: Para un rendimiento óptimo, los clavos deben clavarse siempre al ras de la superficie de la teja de cumbrera. Clavarlos en exceso dañará la teja de cumbrera y los clavos levantados interferirán con la resistencia al viento de la teja de cumbrera.

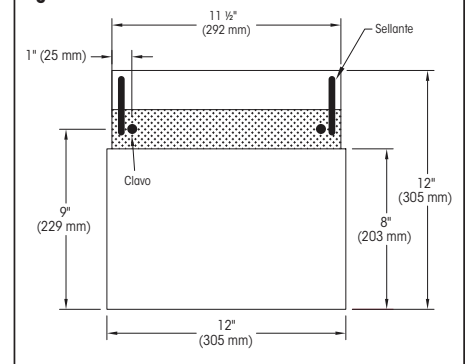
Aplicación especial

Aplicación en climas fríos: Caliente las Tejas de cumbrera TimberTex® antes de doblarlas. Considere la posibilidad de exponer los paquetes o las piezas individuales a la luz solar directa antes de la instalación para ayudar a mejorar la flexibilidad en climas fríos. Si el clima frío demora el autoadhesivo, aplique gotas del tamaño de una moneda de 25 centavos de cemento plástico asfáltico (debe cumplir con la norma ASTM D4S86 Tipo I o Tipo II) entre las piezas de la cumbrera y luego presione firmemente para asegurar un buen contacto entre las piezas.

Nota: La aplicación excesiva de cemento asfáltico para techos puede causar ampollamiento en la teja de cumbrera.

Para obtener la cobertura de velocidad máxima del viento conforme a la garantía limitada: Aplique una gota de 1/4" (6 mm) de sellador de poliuretano para techos y tapajuntas (debe cumplir con la norma ASTM C920) en ambos lados del área de traslape de inicio de cada teja de cumbrera, a 3/4"-1" (19 mm - 25 mm) del borde de la teja de cumbrera, en paralelo a la cumbrera (ver la figura 3).

Figura 3



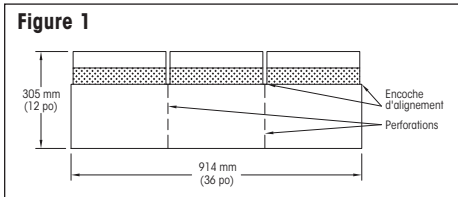


Étape 1

Séparez chaque Bardeau de faîtière TimberTex^{MD} le long des perforations pré-incisées pour obtenir trois morceaux individuels de 305 mm x 305 mm (12 po x 12 po) de bardeau de faîtière (voir la figure 1). Pour faciliter la séparation, retournez le produit, face inférieure vers le haut, puis pliez-le d'avant en arrière le long de la perforation pré-incisée avant de le séparer.

Remarque : Les bardeaux de faîtière TimberTex^{MD} sont composés de deux couches laminées ensemble en usine. Ne séparez PAS ces deux couches.

Figure 1

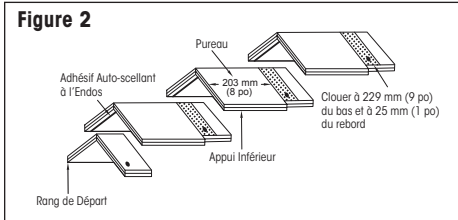


Étape 2

Préparez un rang de départ en coupant un morceau de bardeau de faîtière de 305 mm x 305 mm (12 po x 12 po) le long de la ligne entre le recouvrement et la partie exposée du bardeau.

Remarque : Vous obtiendrez ainsi un rang de départ à double épaisseur de 102 mm x 292 mm (4 po x 11,5 po) (voir la figure 2).

Figure 2



Étape 3

Posez le bardeau de faîtière de départ à double épaisseur de 102 mm x 292 mm (4 po x 11,5 po) sur l'arêtier ou la faîtière, en commençant au bas de l'arêtier ou à l'extrémité de la faîtière opposée au sens des vents dominants.

Étape 4

Commencez à poser les bardeaux de faîtière entiers de 305 mm x 305 mm (12 po x 12 po), tel qu'illustré (voir la figure 2). Appliquez les bardeaux en conservant un pureau de 203 mm (8 po) en commençant au bas de l'arêtier ou à l'extrémité de la faîtière opposée au sens des vents dominants. Utilisez l'encoche d'alignement dans la zone de recouvrement comme repère pour poser le bardeau de faîtière suivant avec le bon pureau de 203 mm (8 po).

Remarque : Veillez toujours à conserver le pureau de 8 po (203 mm), car un pureau plus grand réduira la couverture par paquet.

Étape 5

Fixez chaque bardeau de faîtière à l'aide de 2 clous placés à 229 mm (9 po) de l'extrémité exposée et à 25 mm (1 po) du bord (voir la figure 3 pour la position des clous). Utilisez uniquement des clous de toiture en acier galvanisé ou en aluminium, de calibre 10-12, à tige annelée, déformée ou lisse, dont la tête possède un diamètre de 10 mm (3/8 po) à 11 mm (7/16 po).

Remarque : Les clous doivent être assez longues pour pénétrer d'au moins 19 mm (3/4 po) dans les platelages de bois, ou tout juste traverser les platelages de contreplaqué ou d'OSB.

Remarque : Pour une performance optimale, les clous doivent toujours être enfoncés à ras de la surface du bardeau de faîtière. Un clouage trop profond endommagera le bardeau de faîtière, et des clous qui dépassent nuiront à la résistance au vent du bardeau de faîtière.

Application spéciale

Application par temps froid : Réchauffez les Bardeaux de faîtière TimberTex^{MD} avant de les plier. Envisagez d'exposer les paquets ou les morceaux individuels à la lumière directe du soleil avant l'installation afin d'améliorer la flexibilité par temps froid. Si le temps froid risque de retarder l'autoscellement, appliquez de petites quantités de la taille d'une noisette d'enduit bitumineux d'imperméabilisation entre les morceaux de faîtière (conformément à la norme ASTM D4586 Type I ou Type II), puis pressez fermement afin d'assurer un bon contact entre les morceaux.

Remarque : Une application excessive d'enduit de toiture en asphalte peut causer le cloquage des bardeaux de faîtière.

Pour une protection contre le vent maximale sous garantie limitée : Appliquez un cordon de 6 mm (1/4 po) de scellant de polyuréthane pour toit et solin (conformément à la norme ASTM C920) de chaque côté de la zone de recouvrement de chaque bardeau de faîtière, à 19 mm-25 mm (3/4 po-1 po) du bord du bardeau de faîtière, en le posant parallèlement à la faîtière (voir la figure 3).

Figure 3

